SUPERIOR 400 CE VRD 230-400V

DIGITAL DISPLAY | VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE | TIG LIFT | GENERATOR COMPATIBLE kW ±15% | CARBON CUT | Cellulosic | Aluminium

Panorámica

SUPERIOR 400 CE VRD 230-400V
cod. 816034
Soldadora inverter multiproceso, MMA y TIG-LIFT en corriente continua (DC) con control a microprocesador, diseñada para la soldadura con electrodos celulósicos y electrodos revestidos del tipo aluminio, rutilo, básico, inoxidable, de fundición de hasta un diámetro 6 mm.
Superior 400 CE VRD se suministra con la funcionalidad "escarpado" y con el alimentador de hilo opcional se puede soldar también en MIG/MAG, FLUX para aplicaciones industriales en aceros y derivados.
Características:
- peso y dimensiones reducidos
- alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación
- control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura
- regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso
- dispositivo de anti-stick
- dispositivo VRD
- memorización en E2PROM interior de las últimas 10 alarmas
- predisposición para el control a distancia
- protecciónes termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

Datos técnicos

CODE CODIGO 816034	A_{MAX} MÁXIMA CORRIENTE ABSORBIDA 24 / 20 A	$Ø_{DC}$ MIN/MAX D.ELECTRODOS UTILIZABLES EN DC 1,6 - 6 mm
V_{3PH} TENSION DE RED TRIFASICA 230 / 400 V	$A_{60\% MAX}$ CORRIENTE ABSORBIDA AL 60% -MAX 14 / 8,5 A	IP GRADO DE PROTECCIÓN IP23
F FRECUENCIA DE RED 50 / 60 Hz	P_{MAX} POTENCIA ABSORBIDA MAX 8 / 14 kW	W H L DIMENSIONES 53 - 24 - 45 cm

SUPERIOR 400 CE VRD 230-400V

- CAMPO DE REGULACION 10 - 300 / 10 - 350 A
- POTENCIA ABSORBIDA AL 60% 5 / 8 kW
- PESO 25 kg
- CORRIENTE MAX 250 A - 35 % / 330 - 35%
- POTENCIA MINIMA MOTOGENERADOR 12 / 20 KW
- CODIGO EAN 800489793270 5
- CORRIENTE AL 60% 170 / 230 A
- RENDIMIENTO 86 %
- PIEZAS/PALETA 12 pz/paleta
- TENSION MAX EN VACIO 63 / 62 V
- FACTOR DE POTENCIA (cosphi) 0,9